LABORATORIO G y J MOSQUERA

1. RESULTADO DE ENSAYO – GRAFIL

FECHA IMPRESIÓN	lunes, 12 de diciembre de 2022		
CLIENTE y/o UNIDAD DE NEGOCIO	SIGMA STEEL		SIGMA STEEL
DIÁMETRO MP	5.5	**INFORME No.**	SAG-121222-474
GRADO DE CALIDAD	1015	**REFERENCIA**	Varilla Grafilada 4.50 mm
No. COPIA	1	**FECHA ENSAYO**	12/12/2022

2. CARACTERÍSTICAS DE LA MUESTRA

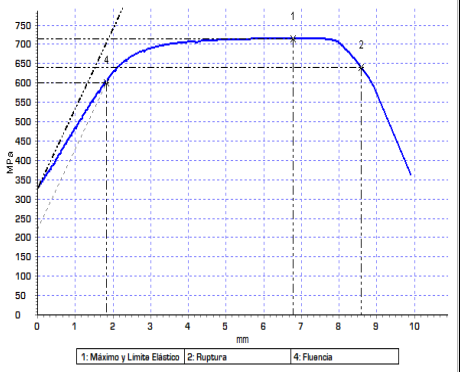
DESCRIPCIÓN	**UNIDAD**	**GRAFIL**
LOTE	N.A.	TEC01-440
LONGITUD MUESTRA	m	0,25

DESCRIPCIÓN	**UNIDAD**	**VALORES**		**Requisitos Norma ICONTEC NTC 5806 Fecha revisión 2019-06-19**
		NOMINAL	**REAL**	
DIÁMETRO	mm	4,50	4,51	CUMPLE Numeral 7.2.7.1 peso Tabla 6 Diámetro, área Y masa unitaria nominal
ÁREA	mm²	15,9	15,975	
PESO MUESTRA (incertidumbre 0,07g)	g/m	120,12		
MASA UNITARIA NOMINAL	g/m	Min 117,5 max 135,5		
variación en peso permisible = ± 6 % Numeral 7,2,7 NTC 5806				

3. PROPIEDADES FÍSICA Y MECÁNICAS DE LA MUESTRA

DESCRIPCIÓN		**UNIDAD**	**VALORES**		**Requisitos Norma ICONTEC NTC 5806 Fecha revisión 2019-06-19**
			ESPECÍFICADO	**OBTENIDO**	
ENSAYOS DE TRACCIÓN NUMERAL 7.2.5	**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN**	MPa	Min 585	714,390	CUMPLE Numeral 7.2.5 Tabla 8
	INCERTIDUMBRE 2,16 MPa				
	RESISTENCIA A LA FLUENCIA	MPa	Min 515	601,120	CUMPLE Numeral 7.2.5.2 Tabla 8
	INCERTIDUMBRE 1,8 MPa				
REQUISITOS PARA LOS RESALTES NUMERAL 7.2.4	**ALTURA PROMEDIO (incertidumbre 0,02 mm)**	mm	Min 0,18	0,36	CUMPLE Numeral 7.2.4.4 Tablas 6 y 7
	ÁNGULO DE INCLINACIÓN (incertidumbre 0,44°)	°	Mayor a 45	61	CUMPLE Numeral 7.2.4.5
	ESPACIAMIENTO PROMEDIO (incertidumbre 0,062 mm)	mm	4,62 a 7,24	5,37	CUMPLE Numeral 7.2.4.6
	RESALTES POR 25,4 mm	N.A.	3,5 a 5,5	5,5	CUMPLE Numeral 7.2.4.3
	ÁREA OCUPADA POR RESALTES	%	Min 25	31	CUMPLE Numeral 7.2.4.1
	DOS O MAS LINEAS DE RESALTES				CUMPLE Numeral 7.2.4,2
ENSAYO DE DOBLADO A 90º SIN PRESENTAR AGRIETAMIENTO					CUMPLE Numeral 7.2.6 Tabla 10

Esfuerzo vs deformación



TEMPERATURA (ºC)	16	HUMEDAD (%)	Humedad

CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN No. CF-3488 MÁQUINA UNIVERSAL DE ENSAYOS.
SUMINISTRADO POR METROTEST
MÉTODO DE ENSAYO ENSAYOS MECÁNICOS ESPECIFICADO EN LA NTC 3353 NUMERAL 13.1.3 MÉTODO
ENSAYO DIMENSIONALES NTC 5806

-Los resultados del presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

Los resultados presentados corresponden unicamente a la muestra identificada en los numerales 1 y 2 del presente informe

El laboratorio de pruebas y ensayos de G & J FERRETERIAS no se responsabiliza por el uso inadecuado de los productos ensayados

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente, excepto con previa autorización por escrito de G & J Ferreterias S.A.

Los productos relacionados en este certificado han sido fabricados con la norma NTC5806 reglamentada por la resolución 277 de 2015

icontec Sello de Calidad
NTC 5806 (2019)
CSC-CER 325778
Malla Electrosoldada

icontec Sello con Reglamento Técnico
Resolución 277 de 2015
CSR-CER 443184
Malla Electrosoldada

Responsable del ensayo	Ing. David Galvis	Responsable de aprobación del ensayo	Ing. Maribel Badal
Cargo	LABORATORISTA DE CALIDAD	Cargo	DIRECTOR SIG

CALLE 3 No 11a-10 MOSQUERA CUNDINAMARCA
laboratorio@gyj.com.co

---------FIN DEL INFORME------